





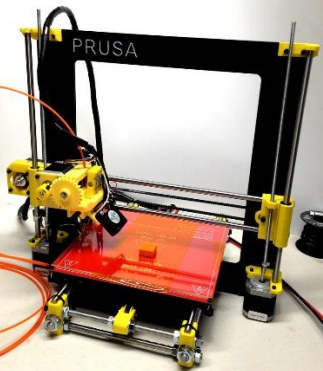
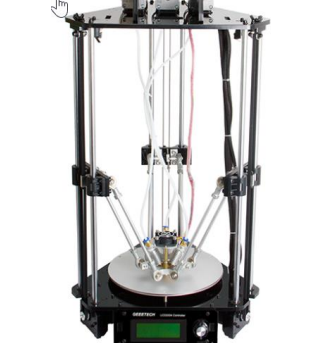
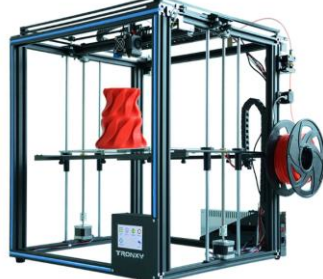
Noms des pièces






Impression 3D




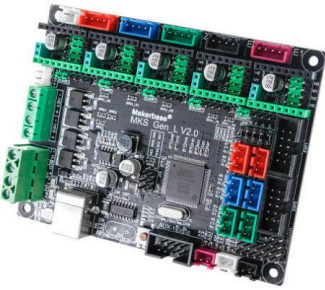







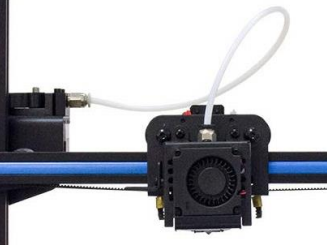
www.youtube.com/LegueroLoco





Image	Noms français	Noms anglais	Description sommaire
	Impression 3D Fabrication additive par dépôt de filament Dépôt de file en fusion	3D Print Fuse deposit modeling (FDM)	Impression 3D à filament – Le plus commun





	<p>Stéréolithographie (SLA) Impression 3D à la résine Impression 3D aux UV Impression DLP Impression 3D au laser Impression 3D à la résine</p>	<p>Stereolithography (SLA) Resin printing UV 3D printing Digital light processing (DLP) Laser 3D printing Resin 3D printing</p>	<p>Impression à la résine, le plus commun, basé sur un écran LCD servant de gabarit et une lumière UV le traversant. D'autre, utilisent un laser redirigé par un miroir faisant durcir la résine.</p>
	<p>Imprimante 3D cartésienne</p>	<p>Cartesian 3D printer</p>	<p>Imprimante 3D à filament le plus populaire. La plateforme d'impression se déplace avant/arrière pour le mouvement du Y, et l'axe des X se monte et descend pour le mouvement du Z.</p>
	<p>Imprimante 3D Delta</p>	<p>Delta 3D printer</p>	<p>Imprimante 3D à filament réputé pour sa vitesse, mais aussi sa complexité de calibrage. La X/Y et Z sont couvrer par un mouvement simultané des 3 axes.</p>
	<p>Imprimante Core XY</p>	<p>Core XY</p>	<p>Imprimante plus stable que les cartésiennes, avec un système de courroie souvent plus complexe. Le X/Y sont à la tête de l'imprimante, et la plateforme se déplace de haut en bas pour le mouvement du Z.</p>






	Châssis	Frame	Châssis de l'imprimante, normalement fais d'extrusion d'aluminium 2020, 4020 ou 4040.
	Extrusion d'aluminium Profile d'aluminum	Aliminum profil Aluminium extrusion	On les identifie normalement par leur dimension en mm Ex : 4020 représente 40mm X 20mm
	Courroies Bandes	Belt	Normalement, les model GT2-6mm sont utilisés dans la plupart des imprimantes du marché. Il y à aussi du GT2-10 et d'autre types disponibles
	Tensionneur	Tensioner	Permettant d'ajuster la tension des courroies
	Ressort de courroie	Tensioning spring	Permettant d'augmenter la tension sur les courroies

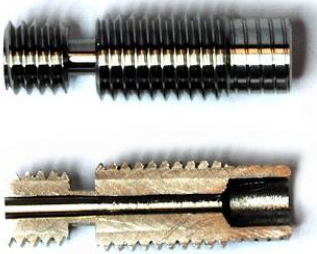




	<p>Lit Lit chauffant Plateforme Surface d'impression</p>	<p>Bed Heating bed</p>	<p>Plateforme recevant l'impression, chauffant ou non</p>
	<p>Autonivellement</p>	<p>Auto Leveling</p>	<p>System de nivellement automatique du lit</p>
	<p>BLtouch (Antclab) 3Dtouch(Geeetech)</p>	<p>BLtouch (Antclab) 3Dtouch(Geeetech)</p>	<p>Capteur de nivellement automatique du lit par palpation et rétraction automatique</p>
	<p>TouchMI (Hotends.fr)</p>	<p>TouchMI (Hotends.fr)</p>	<p>Capteur de nivellement automatique du lit par palpation avec système de rétention magnétique</p>
	<p>Carte mère Carte contrôleur</p>	<p>Board Motherboard Controlboard Controller board</p>	<p>Carte mère contrôlant les différentes composantes électroniques de l'imprimante</p>
	<p>Coupleurs</p>	<p>Coupleurs</p>	<p>Pièce flexibe, semi flexible ou rigide tenant normalement une tige ou vis à un pôle de moteur</p>






	Connecteur Dupont	Dupont connector	Connecteur standard avec un pas de 2.54mm (commun) ou de 2mm
	Câble Dupont	Dupont Cable	Cable avec connecteur Dupont
	Détecteur de fin de course	Endstop Endstop detector	Détecteur mécanique, magnétique ou optique de fin de course d'un axe
	Extrudeur	Extruder	Système d'entraînement du filament vers la tête de chauffe
	Bowden Extrudeur Bowden Extrudeur déporté	Bowden Extruder	Système d'extrusion avec système d'entraînement déporté et relié par un tube de PTFE


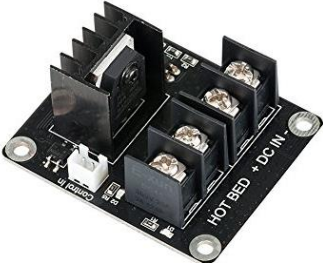
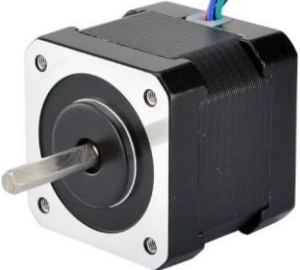
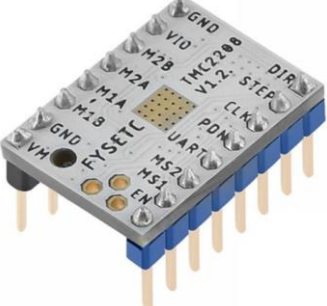

	<p>Direct Drive Extrusion directe</p>	<p>Direct Drive</p>	<p>Système d'extrusion avec système d'entraînement attaché très près de la tête de chauffe</p>
	<p>PTFE Tuyau / tube de PTFE Tuyau / tube de téflon</p>	<p>PTFE PTFE tube</p>	<p>Tube non adhésif pour passer le filament avec une friction minimum</p>
	<p>Capricorn Tube Capricorn PTFE Capricorne</p>	<p>Capricorn Capricorn tubing Capricorn PTFE</p>	<p>Tube de PTFE de marque Capricorn – À la réputation d'être haut de gamme</p>
	<p>Connecteur PTFE Connecteur pneufit Connecteur pneumatique</p>	<p>PTFE connector Pneufit connector Pneumatic fitting Push-in fitting</p>	<p>Connecteur pour tube de PTFE. Deux grandeurs communes : PC4-M10 et PC4-M6. D'autres modèles existent aussi.</p>







	Ventilateur	Fan	Pour refroidissement. Ils sont nommés par leur dimension Ex :5015 – 50mm X 15mm
	Ventilateur radial	Radial fan	Ventilateur radial. Souvent moins bruyant et plus performant que les ventilateurs de types ouverts
	Détecteur de filament	Filament sensor	Détecteur mécanique, magnétique ou optique de présence de filament – permet de mettre saur pause l'imprimante en cas de manque de filament
	Bloc de chauffe	Heat bloc Heated bloc	Bloc normalement d'aluminium, de cuivre ou laiton recevant la buse, la cartouche chauffante et le détecteur de filament. Il permet la dissipation de la chaleur de la cartouche chauffante jusqu'à la buse





	<p>Bloc Volcano</p>	<p>Volcano nozzle Volcano heatbloc</p>	<p>Bloc de chauffe positionner sur la longueur, et buse plus longue, pour un plus grand débit de filament</p>
	<p>Buse volacano</p>	<p>Volcano nozzle</p>	<p>Buse plus longue fait pour les blocs de chauffe volcano</p>
	<p>Buse AIO EVO Tête de chauffe AIO EVO (Hotends.fr)</p>	<p>Heatblock AIO EVO (All-In-One) (Hotends-fr)</p>	<p>Tête de chauffe conçu par Hotends.fr</p>
	<p>Cartouche chauffante Cartouche de chauffe Élément Résistance chauffante</p>	<p>Heating cartridge Heating resistor</p>	<p>Cartouche normalement de 40w (50 et 60w aussi disponible) chauffant le bloc de chauffe</p>
	<p>Pont Pont thermique Col</p>	<p>Heatbreak Hreat break</p>	<p>Pont thermique diminuant le transfert de chaleur entre le dissipateur de chaleur et le bloc de chauffe. Plusieurs modèles existent</p>

	Pont Plein métal	Full metal heatbreak	Pont thermique 100% en métal
	Pont avec PTFE	Heatbreak with PTFE	Pont thermique ayant un tube de PTFE – Aide à la rétraction et empêche le filament de coller à l'intérieur – ne pas dépasser les 250c.
	Tête de chauffe	Hotend	Ensemble comportant la buse, bloc de chauffe, dissipateur et buse
	Roue dentelée Poulie (de l'anglais Pulley, mauvaise utilisation)	Pulley gear	Roue dentelée normalement utilisé pour recevoir une courroies – Plusieurs modèle existent
	Connecteur JST	JST connecteur	Connecteur plus dense que les Dupont, souvent en montage de surface.

	<p>Contrôleur LCD Panneau LCD Écran Écran avec encodeur (de l'anglais)</p>	<p>LCD screen LCD Controller Controlleur with encoder Smart display Smart controller Display</p>	<p>Écran LCD permettant des opérations sur l'imprimante,</p>
	<p>Écran tactile LCD tactile MKS-TFT</p>	<p>Touch screen Touch controller Touch LCD MKS-TFT</p>	<p>Contrôleur LCD avec contrôle tactile. Les modèles les plus connus sont les MKS TFT</p>
	<p>Roulement à billes linéaire Roulement linéaire Guide linéaire</p>	<p>Linear Bearing Linear rails Linera guide</p>	<p>Système de roulement à bille sur rail</p>
	<p>Buse</p>	<p>Nozzle</p>	<p>Pièce normalement de métal définissant la grosseur d'extrusion, normalement en 0.4, mais aussi disponible entre 0.1 à 1.5mm de sortie</p>
	<p>Alimentation Boitier d'alimentation</p>	<p>PSU (Power Supply Unit) Power supply</p>	<p>Alimentation, normalement 12 ou 24 volts de sortie.</p>

	<p>Relai SSR</p>	<p>Solid State Relay</p>	<p>Relai non mécanique</p>
	<p>Mosfet Relai</p>	<p>Mosfet (metal-oxide-semiconductor field-effect transistor) Relay</p>	<p>Relai non mécanique</p>
	<p>Moteur pas à pas Moteur Stepper</p>	<p>Stepper motor Stepper Motor</p>	<p>Moteur à mouvement pas à pas normalement de 1.8 degré, mais aussi disponible dans le 0.9 degré. Les plus commun en impression 3D sont les nema17</p>
	<p>Pilote Driver (de l'anglais) Contrôleur de moteur pas a pas</p>	<p>Driver Stepper driver Stepper motor driver</p>	<p>Contrôleur pour moteur pas a pas, aussi appeler par leur modèles : ex : A4988, DRV8825, TMC2208, TMC2100, etc.</p>
	<p>Absorbeur de vibration Absorbeur de choc Damper</p>	<p>Damper Choc absorber Silent bloc</p>	<p>Pièce normalement composée de deux couches de métal joint par une épaisseur de caoutchouc diminuant la transmission des vibrations causées par le moteurs pas à pas</p>

	<p>Écrou marteau</p>	<p>T-Nut Hammer nut</p>	<p>Écrous s'insérant dans les extrusions d'aluminium</p>
	<p>TLSmoothing Pont diode (moins commun)</p>	<p>TLSmoothing</p>	<p>Pont diode réduisant certaine imperfection causée par certain pilotes de moteurs pas à pas (A4988 et DRV8825)</p>
	<p>Capteur de température Thermistance</p>	<p>Heat sensor Thermistor Heat sensor</p>	<p>Sonde de température. Le plus communs sont le NTC 100, mais il y aussi de PT-100 de plus en plus populaire</p>
	<p>Support de filament Support de bobine</p>	<p>Spool holder</p>	<p>Support de bobine de filament</p>
	<p>Roue Roue en V Roue pour extrusion Roue pour extrusion en v</p>	<p>V-Slot Wheel</p>	<p>Roue permettant de se déplacer sur les extrusions d'aluminium</p>
	<p>Vis trapézoïdale Tige trapézoïdale Vise sans fin</p>	<p>Lead Screw</p>	<p>Vis sans fin, normalement sur l'axe Z des imprimantes cartésienne. Les vis communément utilisées on des pas de 8mm</p>

	<p>Écrou de vise trapézoïdale</p>	<p>Lead Screw Nut</p>	<p>Écrou allant sur la vise trapézoïdale</p>
	<p>Microcode</p>	<p>Firmware</p>	<p>Code de programmation de la carte même. Le plus utiliser est Marlin, mais il en existe d'autre, tel que Klipper, Prusa, Smoothie, Repetier</p>
	<p>Chaussette de silicone</p>	<p>Silicone sock</p>	<p>Protecteur allant sur le bloc de chauffe pour garder la température stable.</p>
	<p>Écrou excentrique</p>	<p>Eccentric nut</p>	<p>Permet d'ajuster la tension des roue sur les extrusion d'aluminium</p>